



Felex, Ready Colored Mortar Brick

2023



Technical Catalogue

RESISTANCE TESTS
HOW TO USE FELEX ?

SAMPLE COLORS
WHY FELEX ?

Solve Dirtiness
Quality and Color Variation
Efflorescence and Cracking Problem
Human Error removing In Mixing Traditional Materials

021-33711764
021-33711601
09120400121



فلکس، پودر آماده بندکشی آجرنما

چرا فلکس؟

عدم تغییر رنگ
خواص ضد باکتری
رنگدانه‌های کاملاً طبیعی
استفاده آسان با ترکیب ۲۰% آب
مقاومت مکانیکی و ثبات رنگ بالا
پودرهای فلکس شوره نمی‌زنند
مقاومت بالا در برابر ماوراء بنفش
مناسب برای استخرها و کارخانه‌ها



خواص پودر بندکشی فلکس

در آماده سازی ملات به روش سنتی با توجه به استفاده از رنگ ها و جوهرها برای ساخت ملات رنگی، باعث نفوذ رنگ به سطح آجر و در نهایت کثیفی آن میشود. لذا گروه فلکس به کمک استفاده از پودرهای معدنی بر پایه رنگ های طبیعی، علاوه بر ایجاد تنوع رنگی بالا، مانع از کثیفی آجرها می شود. و با توجه به ترکیب چند نوع متریال توسط مجری، مشاهده می شود که رنگ بندها به صورت تیره و روشن نمایان می شود. اما فلکس با استفاده از دستگاه ها و ماشین آلات به روز در ترکیب مواد اولیه دارای رنگی ثابت و یکنواخت در تمام قسمت هاست.













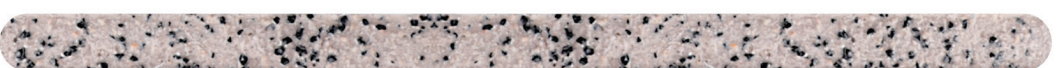











ملات های فلکس در ۲۲ رنگ عرضه میشوند. لیست رنگ ها به همراه کد در صفحه بعد































نمونه رنگ های سفید، مشکی، طوسی، کرم و قهوه ای در کنار رنگ های مختلف آجر






























رنگ بندی پودر بندکشی فلکس

• C-101	
• C-102	
• C-103	
• C-104	
• C-105	
• C-106	
• C-107	
• C-108	
• C-109	
• C-110	
• C-111	
• C-112	
• C-201	
• C-202	
• C-203	
• C-204	
• C-205	
• C-108+	
• CK-108	
• C-110+	
• C-105+	
• G-109	

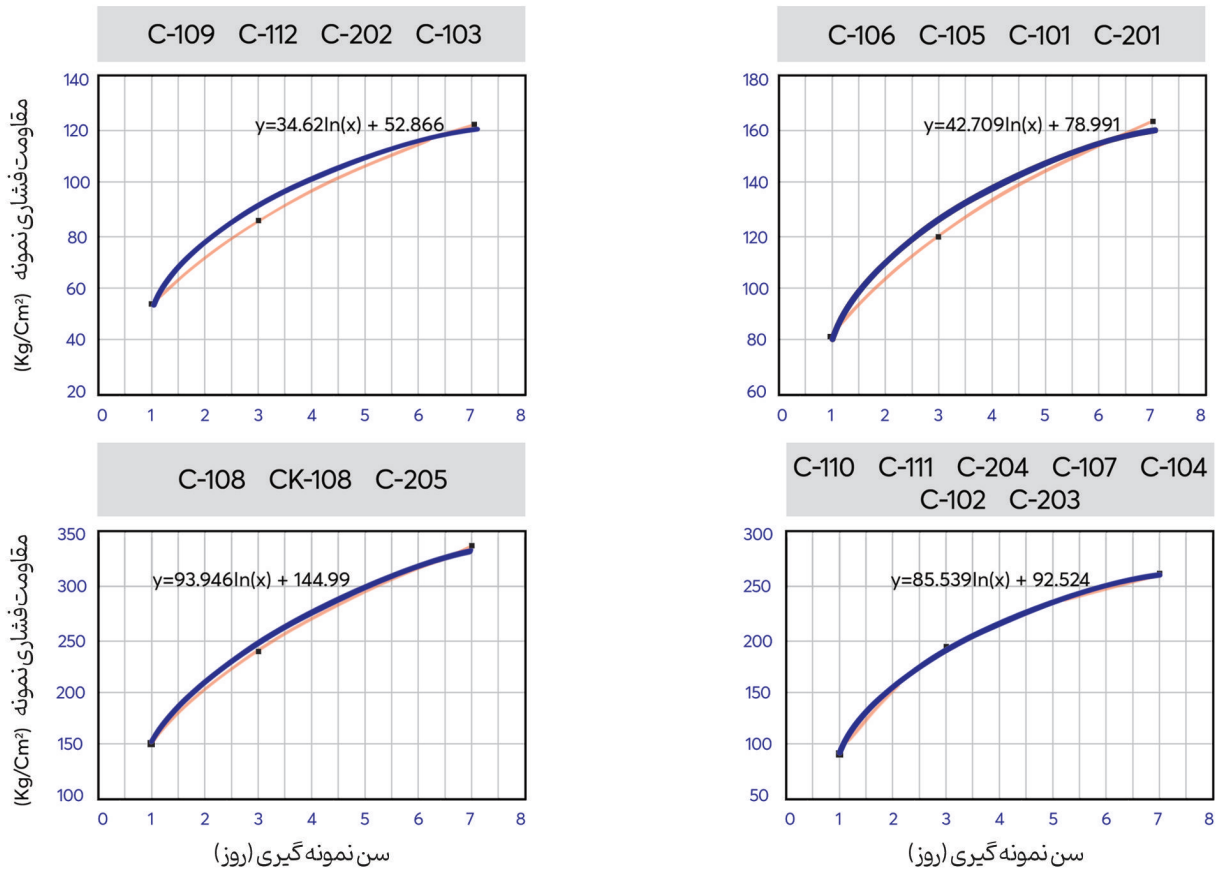
نتایج آزمایش تعیین مقاومت فشاری ملات

مقاومت فشاری نمونه (Kg/Cm ²)				مقاومت مشخصه	نیروی تصحیح شده (Kg)	حداکثر نیروی وارده (Kg)	دانشیه نمونه (G/Cm ³)	وزن نمونه (G)	حجم نمونه Cm ³	سطح بارگذاری Cm ²	اندازه نمونه (سانتی متر)			سن نمونه (روز)	شماره نمونه	رنگ
نمونه استوانه ای		نمونه مکعبی									طول	عرض	ارتفاع			
به حروف	به عدد	به حروف	به عدد													
شصت و نه	69	نود و یک	91	C25	2299	2300	2.06	258	125	25	5.0	5.0	5.0	1	C-110-A	
یکصد و چهل و چهار	144	یکصد و نود	190	C25	4847	4850	2.06	263	128	26	5.1	5.0	5.0	3	C-110-B	
یکصد و پنجاه و پنج	195	دویست و پنجاه و هفت	257	C25	6445	6445	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-110-C	
شصت و نه	69	نود و یک	91	C25	2299	2300	2.06	258	125	25	5.0	5.0	5.0	1	C-111-A	
یکصد و چهل و چهار	144	یکصد و نود	190	C25	4847	4850	2.06	263	128	26	5.1	5.0	5.0	3	C-111-B	
یکصد و پنجاه و پنج	195	دویست و پنجاه و هفت	257	C25	6445	6445	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-111-C	
شصت و نه	69	نود و یک	91	C25	2299	2300	2.06	258	125	25	5.0	5.0	5.0	1	C-204-A	
یکصد و چهل و چهار	144	یکصد و نود	190	C25	4847	4850	2.06	263	128	26	5.1	5.0	5.0	3	C-204-B	
یکصد و پنجاه و پنج	195	دویست و پنجاه و هفت	257	C25	6445	6445	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-204-C	
شصت و نه	69	نود و یک	91	C25	2299	2300	2.06	258	125	25	5.0	5.0	5.0	1	C-107-A	
یکصد و چهل و چهار	144	یکصد و نود	190	C25	4847	4850	2.06	263	128	26	5.1	5.0	5.0	3	C-107-B	
یکصد و پنجاه و پنج	195	دویست و پنجاه و هفت	257	C25	6445	6445	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-107-C	
شصت و نه	69	نود و یک	91	C25	2299	2300	2.06	258	125	25	5.0	5.0	5.0	1	C-104-A	
یکصد و چهل و چهار	144	یکصد و نود	190	C25	4847	4850	2.06	263	128	26	5.1	5.0	5.0	3	C-104-B	
یکصد و پنجاه و پنج	195	دویست و پنجاه و هفت	257	C25	6445	6445	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-104-C	
شصت و نه	69	نود و یک	91	C25	2299	2300	2.06	258	125	25	5.0	5.0	5.0	1	C-102-A	
یکصد و چهل و چهار	144	یکصد و نود	190	C25	4847	4850	2.06	263	128	26	5.1	5.0	5.0	3	C-102-B	
یکصد و پنجاه و پنج	195	دویست و پنجاه و هفت	257	C25	6445	6445	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-102-C	
شصت و نه	69	نود و یک	91	C25	2299	2300	2.06	258	125	25	5.0	5.0	5.0	1	C-203-A	
یکصد و چهل و چهار	144	یکصد و نود	190	C25	4847	4850	2.06	263	128	26	5.1	5.0	5.0	3	C-203-B	
یکصد و پنجاه و پنج	195	دویست و پنجاه و هفت	257	C25	6445	6445	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-203-C	
یکصد و سیزده	113	یکصد و چهل و نه	149	C25	3748	3750	2.08	266	128	25	5.0	5.0	5.1	1	C-108-A	
یکصد و هشتاد و دو	182	دویست و سی و نه	239	C25	6096	6100	2.10	268	128	26	5.1	5.0	5.0	3	C-108-B	
دویست و شصت و پنج	265	سیصد و سی و سه	333	C25	8342	8350	2.09	262	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-108-C	
یکصد و سیزده	113	یکصد و چهل و نه	149	C25	3748	3750	2.08	266	128	25	5.0	5.0	5.1	1	CK-108-A	
یکصد و هشتاد و دو	182	دویست و سی و نه	239	C25	6096	6100	2.10	268	128	26	5.1	5.0	5.0	3	CK-108-B	
دویست و شصت و پنج	265	سیصد و سی و سه	333	C25	8342	8350	2.09	262	125	25	5.0	5.0	5.0	7	CK-108-C	
یکصد و سیزده	113	یکصد و چهل و نه	149	C25	3748	3750	2.08	266	128	25	5.0	5.0	5.1	1	C-205-A	
یکصد و هشتاد و دو	182	دویست و سی و نه	239	C25	6096	6100	2.10	268	128	26	5.1	5.0	5.0	3	C-205-B	
دویست و شصت و پنج	265	سیصد و سی و سه	333	C25	8342	8350	2.09	262	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-205-C	

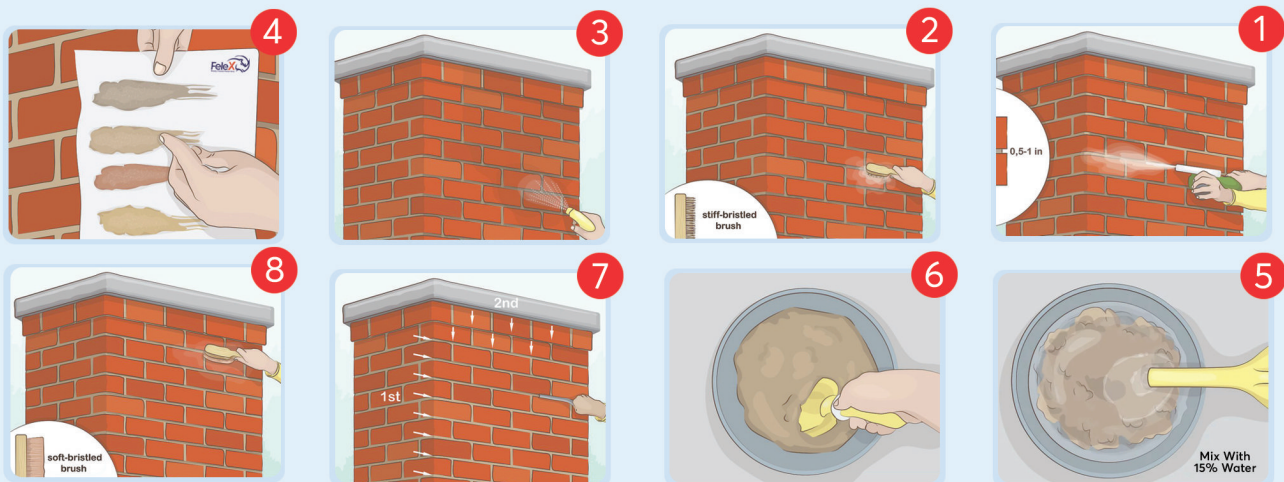
نتایج آزمایش تعیین مقاومت فشاری ملات

مقاومت فشاری نمونه (Kg/Cm ²)				مقاومت مشخصه	نیروی تصحیح شده (Kg)	حداکثر نیروی وارده (Kg)	دانشیه نمونه (G/Cm ³)	وزن نمونه (G)	حجم نمونه Cm ³	سطح بارگذاری Cm ²	اندازه نمونه (سانتی متر)			سن نمونه (روز)	شماره نمونه	رنگ
نمونه استوانه ای		نمونه مکعبی									طول	عرض	ارتفاع			
به حروف	به عدد	به حروف	به عدد													
شصت و دو	62	هشتاد و دو	82	C16	2149	2150	1.97	261	133	26	5.1	5.1	5.1	1	C-106-A	
نود	90	یکصد و نوزده	119	C16	3099	3100	1.97	267	135	26	5.1	5.1	5.1	3	C-106-B	
یکصد و بیست و شش	126	یکصد و شصت و شش	166	C16	4248	4250	1.98	257	130	26	5.1	5.1	5.1	7	C-106-C	
شصت و دو	62	هشتاد و دو	82	C16	2149	2150	1.97	261	133	26	5.1	5.1	5.1	1	C-105-A	
نود	90	یکصد و نوزده	119	C16	3099	3100	1.97	267	135	26	5.1	5.1	5.1	3	C-105-B	
یکصد و بیست و شش	126	یکصد و شصت و شش	166	C16	4248	4250	1.98	257	130	26	5.1	5.1	5.1	7	C-105-C	
شصت و دو	62	هشتاد و دو	82	C16	2149	2150	1.97	261	133	26	5.1	5.1	5.1	1	C-101-A	
نود	90	یکصد و نوزده	119	C16	3099	3100	1.97	267	135	26	5.1	5.1	5.1	3	C-101-B	
یکصد و بیست و شش	126	یکصد و شصت و شش	166	C16	4248	4250	1.98	257	130	26	5.1	5.1	5.1	7	C-101-C	
شصت و دو	62	هشتاد و دو	82	C16	2149	2150	1.97	261	133	26	5.1	5.1	5.1	1	C-201-A	
نود	90	یکصد و نوزده	119	C16	3099	3100	1.97	267	135	26	5.1	5.1	5.1	3	C-201-B	
یکصد و بیست و شش	126	یکصد و شصت و شش	166	C16	4248	4250	1.98	257	130	26	5.1	5.1	5.1	7	C-201-C	
چهل و یک	41	پنجاه و پنج	55	C12	1350	1350	2.10	257	123	25	4.9	5.0	5.0	1	C-109-A	
شصت و پنج	65	هشتاد و شش	86	C12	2149	2150	2.10	263	125	25	5.1	4.9	5.0	3	C-109-B	
نود و سه	93	یکصد و بیست و سه	123	C12	3099	3100	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-109-C	
چهل و یک	41	پنجاه و پنج	55	C12	1350	1350	2.10	257	123	25	4.9	5.0	5.0	1	C-112-A	
شصت و پنج	65	هشتاد و شش	86	C12	2149	2150	2.10	263	125	25	5.1	4.9	5.0	3	C-112-B	
نود و سه	93	یکصد و بیست و سه	123	C12	3099	3100	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-112-C	
چهل و یک	41	پنجاه و پنج	55	C12	1350	1350	2.10	257	123	25	4.9	5.0	5.0	1	C-202-A	
شصت و پنج	65	هشتاد و شش	86	C12	2149	2150	2.10	263	125	25	5.1	4.9	5.0	3	C-202-B	
نود و سه	93	یکصد و بیست و سه	123	C12	3099	3100	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-202-C	
چهل و یک	41	پنجاه و پنج	55	C12	1350	1350	2.10	257	123	25	4.9	5.0	5.0	1	C-103-A	
شصت و پنج	65	هشتاد و شش	86	C12	2149	2150	2.10	263	125	25	5.1	4.9	5.0	3	C-103-B	
نود و سه	93	یکصد و بیست و سه	123	C12	3099	3100	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-103-C	
شصت و نه	69	نود و یک	91	C25	2299	2300	2.06	258	125	25	5.0	5.0	5.0	1	C-110-A	
یکصد و چهار و چهل	144	یکصد و نود	190	C25	4847	4850	2.06	263	128	26	5.1	5.0	5.0	3	C-110-B	
یکصد و پنج و نود	195	دویست و پنجاه و هفت	257	C25	6445	6445	2.08	259	125	25	5.0	5.0	5.0	7	C-110-C	

نتایج آزمایش تعیین مقاومت فشاری ملات



آموزش بندکشی آجر نما باروش استاندارد



مرحله ششم: میکس خمیر ملات به مدت ۱۰ دقیقه به وسیله کمچه یا میکسر برقی

مرحله هفتم: شروع عملیات بندکشی به وسیله قلم بندکشی که می بایست ملات ها را به وسیله قلم، بین آجرهای نما وارد نموده و صاف کردن ملات برای بندهای عمودی از بالا به پایین و برای بندهای افقی از سمت چپ به راست تا انتهای هر جرح

مرحله هشتم: برس کشی به وسیله برس نرم پلاستیکی جهت تمیز کردن ملات های باقیمانده در لبه آجرها

مرحله اول: نظافت و پاک کردن سطح دیوارهای آجری از گرد و غبار

مرحله دوم: فرچه کشی با یک برس سیمی جهت تخلیه هر نوع مواد زائد بین بندها

مرحله سوم: مرطوب نمودن سطوح جهت ارتباط ملات با آجرها و جلوگیری از خشک شدن سریع ملات حین بندکشی

مرحله چهارم: انتخاب تیپ رنگی ملات فلکس با در نظر گرفتن رنگ آجر

مرحله پنجم: ریختن ملات درون یک ظرف تمیز و مناسب، ضمن اضافه کردن آب به میزان ۱۵ درصد نسبت به پودر بندکشی